

Celstran® PA6-GF50-03

Nylon 6	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

نایلون 6 با 50٪ تقویت کننده شیشه بلند، تثبیت شده در برابر حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	1.56 g/cm ³	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16400	psi 2378623.2	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 215	psi 31183.17	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 1.6	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 15000	psi 2175570.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 350	psi 50763.3	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 32	ft·lb/in ² 15.23	ISO 179/1eA

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.18	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.