

## Celstran® PA66-GF30-02

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

30% تقویت شده با الیاف شیشه‌ای بلند، پایدار شده در برابر حرارت، نایلون 6/6.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237776	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.36	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	-	-	-
	MPa 9310	psi 1350303.78	ASTM D638
	MPa 10300	psi 1493891.4	ASTM D638
	MPa 5310	psi 770151.78	ASTM D638
	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 527-2/1A/1

استحکام کششی	-	-	-
	MPa 228	psi 33068.66	ASTM D638
	MPa 194	psi 28137.37	ASTM D638
	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D638
	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2/1A/5

ازدیاد طول کششی	-	-	-
	% 2.5	-	ASTM D638
	% 2.4	-	ASTM D638
	% 2.7	-	ASTM D638
	% 2.1	-	ISO 527-2/1A/5

مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 280	psi 40610.64	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 23	ft·lb/in <sup>2</sup> 10.94	ISO 179/1eA

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 252	F° 485.6	ASTM D648, ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	% 0.18	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.