

Celstran® PA66-GF40-02-Natural

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

۴۰٪ تقویت شده با الیاف شیشه بلند، پایدار شده حرارتی، نایلون ۶/۶

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237778	-	-
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، ۴۰٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.45	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
ASTM D955	-	-	
ASTM D955	%	-	
ASTM D955	%	-	
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی			
-	-	-	
ASTM D638	MPa 14500	psi 2103051.0	
ASTM D638	MPa 14200	psi 2059539.6	
ASTM D638	MPa 7310	psi 1060227.78	
ISO 527-2/1A/1	MPa 13300	psi 1929005.4	
ISO 527-2/1A	MPa 7500	psi 1087785.0	
استحکام کششی			
-	-	-	
ASTM D638	MPa 270	psi 39160.26	
ASTM D638	MPa 253	psi 36694.61	
ASTM D638	MPa 134	psi 19435.09	
ISO 527-2/1A/5	MPa 215	psi 31183.17	
ISO 527-2/1A	MPa 120	psi 17404.56	
ازدیاد طول کششی			
-	-	-	
ASTM D638	% 2.2	-	
ASTM D638	% 2.3	-	
ASTM D638	% 2.5	-	
ISO 527-2/1A/5	% 2.0	-	
ISO 527-2/1A	% 2.9	-	
مدول خمشی			
ISO 178	-	-	
ISO 178	MPa 13500	psi 1958013.0	
ISO 178	MPa 6800	psi 986258.4	
تنش خمشی			
ISO 178	-	-	
ISO 178	MPa 355	psi 51488.49	
ISO 178	MPa 210	psi 30457.98	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	-	-	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 26	ft·lb/in ² 12.37	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم امپریال	سیستم متریک	ویژگی
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	-		
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 21.89	kJ/m ² 46	
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 45.2	kJ/m ² 95	
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			
ISO 180/1U	-		
ISO 180/1U	ft·lb/in ² 20.46	kJ/m ² 43	
ISO 180/1U	ft·lb/in ² 22.36	kJ/m ² 47	
ISO 6603-2	-	J 17.8	انرژی ضربه ابزاری چندمحوری

حرارتی			
روش تست	سیستم امپریال	سیستم متریک	ویژگی
دمای تغییر شکل تحت بار			
-	-		
ASTM D648	F° 489.2	C° 254	
ISO 75-2/A	F° 491.0	C° 255	
ISO 75-2/C	F° 464.0	C° 240	
ISO 11357-3	F° 501.8	C° 261	دمای ذوب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم امپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	% 0.18	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل

اطلاعات فرآیند				
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی	
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)	
-	-	C°	دمای قالب	
-	-		نامشخص	

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.