

Celstran® PA66-GF40-02P11/15

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: نایلون 66 پایدار شده حرارتی PA66 تقویت شده با 40 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. گرانولها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 10 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه‌ای نوچ شده در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تاب‌برداری را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تولید بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. می‌توان از آن برای جایگزینی فلز ریخته‌گری با مزیت کاهش وزن، عدم مشکلات خوردگی و عدم نیاز به درمان‌های پس از تولید استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت‌کننده فیبر شیشه‌ای بلند، 40% پرکننده به وزن
-	-	افزودنی تثبیت کننده حرارتی
-	-	ویژگی‌ها وارپینگ پایین سختی، بالا

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام بالا	-	-	-
مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-	-
مقاومت خوب در برابر خزش	-	-	-
مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-	-
مقاومت حرارتی، بالا	-	-	-
پایداری حرارتی	-	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA66	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.46	-	ISO 1183
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13700	psi 1987020.6	ISO 527-2/1A/1 ISO 527-2/1A
	MPa 9000	psi 1305342.0	
تنش کششی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527-2/1A/5 ISO 527-2/1A
	MPa 130	psi 18854.94	
کرنش کششی	% 1.5	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.0	-	ISO 527-2/1A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 12600	psi 1827478.8	ISO 178
	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 23	ft·lb/in ² 10.94	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 23	ft·lb/in ² 10.94	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 41	ft·lb/in ² 19.51	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 180/1A
	kJ/m ² 24	ft·lb/in ² 11.42	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/A
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب	C° 261	F° 501.8	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.