

## Celstran® PA66-GF50-02-Natural

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

50 % تقویت شده با الیاف شیشه بلند، پایدار شده حرارتی، نایلون 6/6

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237779	-	-
فیلر / تقویت کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 50% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.56 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>			
ASTM D955	-	-	
ASTM D955	%	-	
ASTM D955	%	-	
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>			
-	-	-	
ASTM D638	MPa 19800	psi 2871752.4	
ASTM D638	MPa 18300	psi 2654195.4	
ASTM D638	MPa 12400	psi 1798471.2	
ISO 527-2/1A/1	MPa 17000	psi 2465646.0	
<b>استحکام کششی</b>			
-	-	-	
ASTM D638	MPa 343	psi 49748.03	
ASTM D638	MPa 299	psi 43366.36	
ASTM D638	MPa 153	psi 22190.81	
ISO 527-2/1A/5	MPa 265	psi 38435.07	
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
-	-	-	
ASTM D638	% 2.1	-	
ASTM D638	% 2.2	-	
ASTM D638	% 2.4	-	
ISO 527-2/1A/5	% 2.0	-	
<b>مدول خمشی</b>			
ISO 178	-	-	
ISO 178	MPa 15000	psi 2175570.0	
ISO 178	MPa 9000	psi 1305342.0	
<b>تنش خمشی</b>			
ISO 178	MPa 415	psi 60190.77	
<b>استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار</b>			
ISO 179/1eA	-	-	
ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup> 34	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.18	
ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup> 47	ft·lb/in <sup>2</sup> 22.36	
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
ISO 179/1eU	-	-	
ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup> 80	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	
ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup> 95	ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D648	F° 500.0	C° 260	
ISO 75-2/A	F° 492.8	C° 256	
ISO 75-2/C	F° 480.2	C° 249	
ISO 11357-3	F° 501.8	C° 261	دمای ذوب

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	% 0.18	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.