

Celstran® PA66-GF50-02P11/14

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: نایلون 66 پایدار شده حرارتی PA66 تقویت شده با 50 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. گرانولها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 11 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه‌ای نوچ شده در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تاب‌برداری را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تولید بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. می‌توان از آن برای جایگزینی فلز ریخته‌گری با مزیت کاهش وزن، عدم مشکلات خوردگی و عدم نیاز به درمان‌های پس از تولید استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA66	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.57	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16800	psi 2436638.4	ISO 527-2/1A/1
	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2/1A/5
	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 1.6	-	ISO 527-2/1A/5
	% 1.8	-	ISO 527-2/1A
مدول خمشی	MPa 15500	psi 2248089.0	ISO 178
	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 178
تنش خمشی			ISO 178
			ISO 178
			ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
		-	
	MPa 330	psi 47862.54	
	MPa 260	psi 37709.88	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ISO 179/1eA	-	-	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	
ISO 179/1eA	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
ISO 179/1eU	-	-	
ISO 179/1eU	kJ/m ² 58	ft·lb/in ² 27.6	
ISO 179/1eU	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	
استحکام ضربه Izod بدون شکاف			
ISO 180/1U	-	-	
ISO 180/1U	kJ/m ² 47	ft·lb/in ² 22.36	
ISO 180/1U	kJ/m ² 54	ft·lb/in ² 25.69	
انرژی ضربه ابزاری چندمحوری			
ISO 6603-2	J 23.8	-	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
		-	
ISO 75-2/A	C° 258	F° 496.4	
ISO 75-2/C	C° 240	F° 464.0	
دمای دوب			
ISO 11357-3	C° 260	F° 500.0	
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	
زمان خشک کردن			
	hr	-	
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.15	-	
دمای هابر (قیف)			
	C°	-	
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°	-	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.