

Celstran PA66-GF50-20 AD3007

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد ماده طبق PA66 ISO 1043-1: 1-1 نایلون 66 پایدار شده در برابر حرارت که با 50 درصد وزنی الیاف شیشه‌ای بلند تقویت شده است. گرانول‌ها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 11 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه نیش‌دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تاب برداری را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تکرارپذیری بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. می‌توان از آن برای جایگزینی فلز ریخته‌گری با مزیت کاهش وزن، عدم وجود مشکلات خوردگی و عدم نیاز به درمان‌های پس از تولید استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	فیبر شیشه‌ای بلند، 50٪ پرکننده به وزن
-	-	افزودنی
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	ویژگی‌ها
-	-	وارپینگ پایین
-	-	سختی، بالا

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA66	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.57	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 527-2/1A/1
	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 527-2/1A/5
	MPa 165	psi 23931.27	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.7	-	ISO 527-2/1A

مدول خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 14200	psi 2059539.6	ISO 178
	MPa 10000	psi 1450380.0	
تنش خمشی			
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 400	psi 58015.2	ISO 178
	MPa 265	psi 38435.07	
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 78	ft·lb/in ² 37.11	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 87	ft·lb/in ² 41.39	
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/A
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب			
			ISO 11357-3
	C° 260	F° 500.0	
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	-
زمان خشک کردن			
	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.15	-	-
دمای هاپر (قیف)			
	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر			
	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.