

Celstran® PA66-GF60-02-Natural

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

نایلون 6/6 تقویت شده با 60٪ الیاف شیشه بلند و تثبیت شده در برابر حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E113269-237780	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه‌ای بلند، 60٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.69	-	ASTM D792, ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	-	-	-
	MPa 20800	psi 3016790.4	ASTM D638
	MPa 23200	psi 3364881.6	ASTM D638
	MPa 13300	psi 1929005.4	ASTM D638
	MPa 21600	psi 3132820.8	ISO 527-2/1A/1
	MPa 11900	psi 1725952.2	ISO 527-2/1A

استحکام کششی			
-	-	-	-
MPa 354	psi 51343.45	ASTM D638	ASTM D638
MPa 318	psi 46122.08	ASTM D638	ASTM D638
MPa 173	psi 25091.57	ISO 527-2/1A/5	ISO 527-2/1A/5
MPa 280	psi 40610.64	ISO 527-2/1A/5	ISO 527-2/1A/5

ازدیاد طول کششی			
-	-	-	-
% 1.9	-	-	ASTM D638
% 1.8	-	-	ASTM D638
% 2.2	-	-	ASTM D638
% 1.7	-	-	ISO 527-2/1A/5
% 2.0	-	-	ISO 527-2/1A

MPa 19400	psi 2813737.2	ISO 178	مدول خمشی
MPa 460	psi 66717.48	ISO 178	تنش خمشی
kJ/m ² 54	ft·lb/in ² 25.69	ISO 179/1eA	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 263	F° 505.4	ASTM D648, ISO 75-2/A

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr	زمان خشک کردن
-	-	% 0.18	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.