

Celstran® PA66-GF60-02 P11/12

Nylon 66	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۶۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

توضیحات محصول

کد مواد مطابق با PA66: ISO 1043-1: نایلون 66 تثبیت شده در برابر حرارت تقویت شده با 60 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. گرانول ها استوانه ای شکل هستند و به طور معمول و همچنین الیاف جاسازی شده 11 میلی متر طول دارند. قطعات قالب گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته ای مانند استحکام و سفتی بالا همراه با انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه ناچ دار در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت فیبری ساخته شده در قطعات افزایش می یابد. تقویت با الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب گیری شده، تاب برداشتن را به حداقل می رساند. قطعات پیچیده را می توان با قابلیت تولید مجدد بالا توسط قالب گیری تزریقی تولید کرد. می توان از آن برای جایگزینی فلز ریخته گری دایکاست با مزیت کاهش وزن، بدون مشکلات خوردگی، بدون عملیات پس از آن استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	الیاف شیشه ای بلند، 60% پرکننده به وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	وارپینگ پایین
-	-	سختی، بالا

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	جایگزینی فلز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	PA66	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.67	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 19000	psi 2755722.0	ISO 527-2/1A/1
	MPa 13400	psi 1943509.2	ISO 527-2/1A
تنش کششی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 527-2/1A/5
	MPa 165	psi 23931.27	ISO 527-2/1A
کرنش کششی	% 1.8	-	ISO 527-2/1A/5
	% 1.8	-	ISO 527-2/1A

مدول خمشی

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 18100	psi 2625187.8	ISO 178
	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 178
تنش خمشی			
			ISO 178
		-	ISO 178
	MPa 450	psi 65267.1	ISO 178
	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 46	ft·lb/in ² 21.89	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 48	ft·lb/in ² 22.84	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 77	ft·lb/in ² 36.64	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 96	ft·lb/in ² 45.68	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 258	F° 496.4	ISO 75-2/A
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب			
	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن			
	C°	-	-
زمان خشک کردن			
	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی			
	% 0.15	-	-
دمای هاپر (قیف)			
	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر			
	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر			
	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.