

## Celstran® PA66-GF50-0112P7,5/10

Nylon 66/6	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه بلند	فیلر

### توضیحات محصول

کد ماده طبق ISO 1043-1: نایلون 66/6 کوپلیمر PA66 تقویت شده با 50 درصد وزنی الیاف شیشه بلند. گرانولها استوانه‌ای هستند و معمولاً الیاف جاسازی شده نیز 7.5 میلی‌متر طول دارند. قطعات قالب‌گیری شده از CELSTRAN دارای خواص مکانیکی برجسته‌ای مانند استحکام و سختی بالا به همراه انحراف حرارتی بالا هستند. استحکام ضربه‌ای نوچ شده در دماهای بالا و پایین به دلیل اسکلت الیاف موجود در قطعات افزایش می‌یابد. تقویت الیاف بلند به طور قابل توجهی خزش را کاهش می‌دهد. انقباض بسیار ایزوتروپیک در قطعات قالب‌گیری شده، تاب‌برداری را به حداقل می‌رساند. قطعات پیچیده می‌توانند با قابلیت تولید بالا از طریق قالب‌گیری تزریقی تولید شوند. می‌توان از آن برای جایگزینی فلز ریخته‌گری با مزیت کاهش وزن، عدم مشکلات خوردگی و عدم نیاز به درمان‌های پس از تولید استفاده کرد.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E175181-226269	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	فیلر شیشه‌ای بلند، 50% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین سختی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
<b>کاربردها</b>	جایگزینی فلز	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	تماس با تولیدکننده	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	قالب گیری تزریقی	-	-
<b>شناسه رزین (ISO 1043)</b>	PA66	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.55	-	ISO 1183

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 16400	psi 2378623.2	ISO 527-2/1A/1
	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1A
<b>تنش کششی</b>	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2/1A/5
	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2/1A
<b>کرنش کششی</b>	% 1.6	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.4	-	ISO 527-2/1A
<b>مدول خمشی</b>	MPa 14000	psi 2030532.0	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 300	psi 43511.4	ISO 178
	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 36	ft·lb/in <sup>2</sup> 17.13	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 35	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 59	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.07	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 61	ft·lb/in <sup>2</sup> 29.02	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	-	-	ISO 180/1U
	kJ/m <sup>2</sup> 48	ft·lb/in <sup>2</sup> 22.84	ISO 180/1U
	kJ/m <sup>2</sup> 57	ft·lb/in <sup>2</sup> 27.12	ISO 180/1U
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/C
دمای ذوب	C° 240	F° 464.0	ISO 11357-3
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	-	نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.