

Celanex® 1400FC

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 1400FC یک پلی بوتیلن ترفتالات غیر تقویت شده با هدف عمومی با تعادل خوبی از خواص مکانیکی و قابلیت پردازش برای استفاده در کاربردهای تماس با مواد غذایی است. Celanex 1400FC یک ماده با جریان پذیری بالا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45575-239356	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب سیالیت بالا مطابقت با تماس غذایی عمومی	-	-
کاربردها	غیر خاص برای کاربردهای غذایی عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.31	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 50	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	72	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 55.2	psi 8006.1	ASTM D638
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A/50
	MPa 55.2	psi 8006.1	ASTM D638
کرنش کششی		-	-
	% 4.0	-	ISO 527-2/1A/50
	% 50	-	ASTM D638
کرنش کششی نامی در شکست	% 38	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 3.7	ft·lb/in ² 1.76	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 142	F° 287.6	ISO 75-2/B
	C° 154	F° 309.2	ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 54.4	F° 129.92	ASTM D648
	C° 58.0	F° 136.4	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE	- 1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149
	kV/mm 15	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.20	-	IEC 60250
ضریب تلفات	1.0E-3	-	ASTM D150
	0.020	-	IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec 190	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای هابر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.