

Celanex® 1462Z

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 1462Z یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 30% شیشه با هدف عمومی با تعادل خوبی از خواص مکانیکی و فرآیند پذیری است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E45575-239357	UL Yellow Card
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	قابلیت کار، خوب عمومی	ویژگی‌ها
-	-	عمومی	کاربردها
-	-	تماس با تولیدکننده	انطباق با RoHS

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.52	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 14	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 124	psi 17984.71	ASTM D638
	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
	% 2.6	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 9110	psi 1321296.18	ISO 178
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.2	ft·lb/in ² 3.43	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 9.2	ft·lb/in ² 4.38	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 217	F° 422.6	ASTM D648
	C° 204	F° 399.2	ASTM D648
	C° 207	F° 404.6	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ضریب تلفات	2.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
-	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.