

## Celanex® 1600A

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celanex 1600A یک گرید با وزن مولکولی بالا از پلی بوتیلن ترفتالات غیر تقویت شده است که در هر دو کاربرد اکستروژن و قالب گیری تزریقی استفاده می شود.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45575-239356	-	-
ویژگی‌ها	وزن مولکولی بالا	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.31	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 6.5	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.50	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی Rockwell	72	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 55.2	psi 8006.1	ASTM D638
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A/50
	MPa 33.0	psi 4786.25	ISO 527-2/1A/50
	MPa 28.0	psi 4061.06	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی		-	-
	% 5.0	-	ISO 527-2/1A/50
	% 200	-	ASTM D638
	% 120	-	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی نامی در شکست	%	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 6.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.09	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 210	ft·lb/in <sup>2</sup> 99.92	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 5.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 154	F° 309.2	ASTM D648
	C° 54.4	F° 129.92	ASTM D648
	C° 50.0	F° 122.0	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 185	F° 365.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	/1.1E-4 cm/cm	-	ISO 11359-2
	C°	-	ISO 11359-2
	/1.0E-4 cm/cm	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام دی الکتریک	-	-	-
	kV/mm 16	-	ASTM D149
	kV/mm 23	-	IEC 60243-1
ثابت دی الکتریک	-	-	-
	3.20	-	ASTM D150
	4.00	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
ضرب تلفات	-	-	-
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.4E-3	-	IEC 60250
	0.021	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ISO 4589-2

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند				
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست	
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-	
دمای قالب	C°	-	-	
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-	
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-	
نامشخص	-	-	-	

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.