

Celanex® 1602Z

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 1602Z یک پلی بوتیلن ترفتالات عمومی و بدون تقویت است که تعادل خوبی از خواص مکانیکی و قابلیت پردازش دارد. Celanex 1602Z دارای یک روان کننده داخلی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E45575-239356	-	-
افزودنی	روانکار سیلیکون	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب روانکاری عمومی	-	-
کاربردها	عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.31	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 13	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ASTM D955 ISO 294-4
سختی Rockwell	72	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A/50
	MPa 51.7	psi 7498.46	ASTM D638
	MPa 28.0	psi 4061.06	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/1A/50
	% 200	-	ASTM D638
کرنش کششی نامی در شکست	%	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 6.5	ft·lb/in ² 3.09	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 210	ft·lb/in ² 99.92	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 5.5	ft·lb/in ² 2.62	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 154	F° 309.2	ASTM D648
	C° 54.4	F° 129.92	ASTM D648
	C° 50.0	F° 122.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	-	-	-
	kV/mm 16	-	ASTM D149
	kV/mm 23	-	IEC 60243-1
ثابت دی الکتریک	-	-	-
	3.24	-	ASTM D150
	4.00	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
ضرب تلفات	-	-	-
	1.0E-3	-	ASTM D150
	1.4E-3	-	IEC 60250
	0.021	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	C°	دمای هاپر (قیف)
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.