

Celanex® 1632Z

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 1632Z یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 15٪ فایبرگلاس با تعادل خوبی از خواص مکانیکی و قابلیت فرآیند است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	مقاومت در برابر ضربه، خوب	ویژگی‌ها
-	-	قابلیت کار، خوب	
-	-	عمومی	
-	-	عمومی	کاربردها
-	-	تماس با تولیدکننده	انطباق با RoHS

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.10	-	ISO 62
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5200	psi 754197.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 93.1	psi 13503.04	ASTM D638
	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 5.5	-	ASTM D638
	% 5.4	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 5400	psi 783205.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 5.4	ft·lb/in ² 2.57	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 5.3	ft·lb/in ² 2.52	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 217	F° 422.6	-
			ISO 75-2/B
			ASTM D648

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648 ISO 75-2/A	F° 415.4 F° 377.6 F° 372.2	C° 213 C° 192 C° 189	
ISO 11357-2	F° 140.0	C° 60.0	دمای انتقال شیشه‌ای
ISO 11357-3, ASTM D3418	F° 437.0	C° 225	دمای ذوب
ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2	- - -	4.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	ضریب انبساط حرارتی خطی

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 18	استحکام دی‌الکتریک
ASTM D150	-	3.40	ثابت دی‌الکتریک
ASTM D150	-	2.0E-3	ضریب تلفات
ASTM D495	-	sec 125	مقاومت قوس الکتریکی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.