

Celanex® 2002-2

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 2002-2 یک پلی بوتیلن ترفتالات غیر تقویت شده با تعادل خوب خواص مکانیکی و قابلیت فرآوری است. Celanex 2002-2 یک ماده با جریان متوسط است که حاوی یک روان کننده داخلی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E42337-234643 E45575-239360	- -	- -
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب سیالیت متوسط روانکاری عمومی	- - - -	- - - -
کاربردها	عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	تنش برش در مقابل نرخ برش (ISO 11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.31	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 20	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
		-	
سختی Rockwell	78	-	ISO 2039-2
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D638
	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D638
	MPa 469	psi 68022.82	ASTM D638
	MPa 296	psi 42931.25	ISO 527-2/1A/1
	MPa 2600	psi 377098.8	
استحکام کششی	MPa 101	psi 14648.84	ASTM D638
	MPa 75.8	psi 10993.88	ASTM D638
	MPa 55.8	psi 8093.12	ASTM D638
	MPa 24.8	psi 3596.94	ASTM D638
	MPa 17.9	psi 2596.18	ISO 527-2/1A/50

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
	MPa 55.8	psi 8093.12	ISO 527-2/1A/50
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2/1A/50
	MPa 30.0	psi 4351.14	
ازدیاد طول کششی			
	% 7.2	-	ASTM D638
	% 4.4	-	ASTM D638
	% 3.2	-	ASTM D638
	% 17	-	ASTM D638
	% 23	-	ISO 527-2/1A/50
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 200	-	
گرنش کششی نامی در شکست			
	%	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی			
	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی			
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m ² 6.0	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 190	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	ft·lb/in ² 90.4	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار			
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 150	-	ISO 75-2/B
	C° 160	F° 302.0	ASTM D648
	C° 55.0	F° 131.0	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای			
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 190	F° 374.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	/1.1E-4 cm/cm C° /1.3E-4 cm/cm C°	-	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	-	- ASTM D257 IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 17 kV/mm 23	-	- ASTM D149 IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.20 4.00 3.50	-	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	1.4E-3 0.022	-	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.