

Celanex® 2104UV

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 2104UV یک PBT تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش، اصلاح شده با ضربه و غیر تقویت شده است که برای کاربردهای کشاورزی، صنعتی و خودرویی در فضای باز طراحی شده است. Celanex 2104UV برای کاربردهای قالب گیری تزریقی مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای	-	-
کاربردها	کاربرد صنعتی کاربرد کشاورزی کاربرد در زمینه خودرو کاربرد در فضای باز	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	-	-	-
	g/cm ³ 1.31	-	ASTM D792
	g/cm ³ 1.26	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 75	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	-	-	-
	MPa 57.2	psi 8296.17	ASTM D638
	MPa 46.0	psi 6671.75	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 10	-	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی نامی در شکست	% 250	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2080	psi 301679.04	ISO 178
تنش خمشی	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	-
	kJ/m ² 6.9	ft·lb/in ² 3.28	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	-
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/B
	C° 224	F° 435.2	ASTM D648
	C° 130	F° 266.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	-	-	-
	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	-	-	-
	kV/mm 17	-	ASTM D149
	kV/mm 23	-	IEC 60243-1
ثابت دی الکتریک	-	-	-
	3.20	-	ASTM D150
	4.00	-	IEC 60250
	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات	-	-	-
	2.0E-3	-	ASTM D150
	7.0E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	ASTM D3638

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.