

Celanex® 2300 GV3/30

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	فیلر

توضیحات محصول

مخفف شیمیایی مطابق با PBT 1043-1: ISO ترکیب قالب گیری ISO 7792- PBT, MGHR, GB30 08-040N, پلی بوتیلن ترفتالات، اعوجاج کم، 30% دانه های شیشه. قابلیت اشتعال UL 94 HB حداقل ضخامت 0.82 میلی متر. تایید شده توسط آزمایشگاه های بیمه گر، ایالات متحده آمریکا (UL).

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E42337-234654	-	-
فیلر / تقویت کننده	کره‌های شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	تنش برش در مقابل نرخ برش (ISO 11403-1)		
شناسه رزین (ISO 1043)	PBT	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.55	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 10.0	-	ISO 1133
جذب آب	% 0.15	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 4000	psi 580152.0	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خزش کششی	MPa 3600 MPa 2500	psi 522136.8 psi 362595.0	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 3.3 kJ/m ² 3.3	ft·lb/in ² 1.57 ft·lb/in ² 1.57	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 23 kJ/m ² 22	ft·lb/in ² 10.94 ft·lb/in ² 10.47	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/B
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 195	F° 383.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.60	-	IEC 60250
	4.40	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	IEC 60250
	0.012	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.