

Celanex® 2302 GV1/20

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

علامت اختصاری شیمیایی مطابق با PBT: ISO 1043-1: PBT ترکیب قالب گیری ISO 7792- PBT/PET, MGHR, 08-080N, GF20 پلی بوتیلن ترفتالات، ترکیب پلیمری، 20٪ تقویت شده با الیاف شیشه، قطعات قالب گیری شده تزریقی با براقیت برتر. قابلیت اشتعال UL 94 HB حداقل ضخامت 0.8 میلی متر. تایید شده توسط Underwriters Laboratories، ایالات متحده آمریکا (UL)

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشنی تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	E42337-234689
-	-	UL Yellow Card
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن
-	-	فیلر / تقویت کننده
-	-	نکته برجسته
-	-	ویژگی‌ها
-	-	تماس با تولیدکننده
-	-	انطباق با RoHS
-	-	قالب گیری تزریقی
-	-	روش فرآیند
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)
-	-	داده‌های چند نقطه‌ای

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/A
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/C
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 220	F° 428.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.40	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات		-	IEC 60250
	1.3E-3	-	IEC 60250
	0.018	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 20	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.