

## Celanex® 2402 MT

|                      |           |                      |            |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| PBT                  | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -                    | فیلر       |

### توضیحات محصول

Celanex 2402 MT Natural یک PBT غیر تقویت شده با جریان بهبود یافته است که با الزامات CFR 21 177.1660 سازمان غذا و داروی ایالات متحده (FDA) مطابقت دارد و در پرونده اصلی دارو (DMF) 10047 (ایالات متحده) / 10033 (اتحادیه اروپا) و پرونده اصلی دستگاه (MAF) 443 (ایالات متحده) / 1078 (اتحادیه اروپا) فهرست شده است. MT 2402 همچنین با الزامات نظارتی مربوطه اتحادیه اروپا و ثبت ملی مطابقت دارد. MT 2402 در آزمایشات مربوط به USP 23 کلاس VI سازگاری زیستی عالی نشان داده است. Celanex 2402 MT حاوی مواد مشتق شده از حیوانات نیست.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی           |                     |                 |         |
|-------------------------|---------------------|-----------------|---------|
| ویژگی                   | سیستم متریک         | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| ویژگی‌ها                | سیالیت خوب          | -               | -       |
|                         | زیست‌سازگاری        | -               | -       |
|                         | بدون اجزای حرکتی    | -               | -       |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | DMF 10033           | -               | -       |
|                         | DMF 10047           | -               | -       |
|                         | FDA 21 CFR 177.1660 | -               | -       |
|                         | MAF 1078            | -               | -       |
|                         | MAF 443             | -               | -       |
|                         | USP XXIII، کلاس VI  | -               | -       |

| اطلاعات عمومی                 |                             |                             |                 |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک                 | سیستم ایمریال               | روش تست         |
| انطباق با RoHS                | تماس با تولیدکننده          | -                           | -               |
| فیزیکی                        |                             |                             |                 |
| ویژگی                         | سیستم متریک                 | سیستم ایمریال               | روش تست         |
| چگالی                         | g/cm <sup>3</sup> 1.31      | -                           | ISO 1183        |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)     | cm <sup>3</sup> /10min 40.0 | -                           | ISO 1133        |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)     | %                           | -                           | ISO 294-4       |
| خواص مکانیکی                  |                             |                             |                 |
| ویژگی                         | سیستم متریک                 | سیستم ایمریال               | روش تست         |
| مدول کششی                     | MPa 2700                    | psi 391602.6                | ISO 527-2/1A/1  |
| تنش کششی                      | MPa 60.0                    | psi 8702.28                 | ISO 527-2/1A/50 |
| کرنش کششی                     | % 4.0                       | -                           | ISO 527-2/1A/50 |
| کرنش کششی نامی در شکست        | % 15                        | -                           | ISO 527-2/1A/50 |
| مدول خمشی                     | MPa 2550                    | psi 369846.9                | ISO 178         |
| تنش خمشی                      | MPa 80.0                    | psi 11603.04                | ISO 178         |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار  |                             |                             |                 |
|                               |                             | -                           | ISO 179/1eA     |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 4.5       | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.14  | ISO 179/1eA     |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 5.0       | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | ISO 179/1eA     |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف |                             |                             |                 |
|                               |                             | -                           | ISO 179/1eU     |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 130       | ft·lb/in <sup>2</sup> 61.85 | ISO 179/1eU     |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 140       | ft·lb/in <sup>2</sup> 66.61 | ISO 179/1eU     |

| حرارتی                |                 |                |                          |
|-----------------------|-----------------|----------------|--------------------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک     | سیستم ایمپریال | روش تست                  |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 160          | F° 320.0       | -                        |
|                       | C° 60.0         | F° 140.0       | ISO 75-2/B<br>ISO 75-2/A |
| دمای انتقال شیشه‌ای   | C° 60.0         | F° 140.0       | ISO 11357-2              |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 190          | F° 374.0       | ISO 306/B50              |
| دمای ذوب              | C° 225          | F° 437.0       | ISO 11357-3              |
| CLTE                  | 1.1E-4 cm/cm/°C | -              | ISO 11359-2              |

### عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی             | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------------|-------------|----------------|---------|
| درجه اشتعال‌پذیری | HB          | -              | UL 94   |

### اطلاعات فرآیند

| ویژگی                         | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای خشک کردن                 | C°          | -              | -       |
| زمان خشک کردن                 | hr 4.0      | -              | -       |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی         | % 0.020     | -              | -       |
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | % 25        | -              | -       |
| دمای هاپر (قیف)               | C°          | -              | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر           | C°          | -              | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر         | C°          | -              | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر          | C°          | -              | -       |
| دمای نازل                     | C°          | -              | -       |
| دمای فرآیند (ذوب)             | C°          | -              | -       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                    | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای قالب                | C°          | -              | -       |
| نرخ تزریق                | متوسط-سریع  | -              | -       |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa         | -              | -       |
| نامشخص                   | -           | -              | -       |

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.