

Celanex® 2404 MT

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 2404 MT Natural یک PBT پر شده با PTFE غیر تقویت شده با اصطکاک، لغزش و خواص سایش بهبود یافته است که با الزامات CFR 21 177.1660 سازمان غذا و داروی آمریکا (FDA) مطابقت دارد و در پرونده اصلی دارو (DMF) 10047 (ایالات متحده) / 10033 (اتحادیه اروپا) و پرونده اصلی دستگاه (MAF) 443 (ایالات متحده) / 1078 (اتحادیه اروپا) فهرست شده است. MT 2404 همچنین با الزامات نظارتی مربوطه اتحادیه اروپا و ثبت ملی مطابقت دارد. MT 2404 سازگاری زیستی عالی را در آزمایشات مطابق با USP 23 class VI نشان داده است. Celanex MT 2404 حاوی هیچ ماده مشتق شده از حیوانات نیست.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	ضریب اصطکاک پایین مقاومت خوب در برابر سایش زیست سازگاری بدون اجزای حرکتی	-	-
رتبه بندی‌های استاندارد	DMF 10033 DMF 10047 FDA 21 CFR 177.1660	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	MAF 1078	-	-
	MAF 443	-	-
	VI کلاس, USP XXIII	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 21.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 56.0	psi 8122.13	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 7.0	-	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی نامی در شکست	% 19	-	ISO 527-2/1A/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.3	ft·lb/in ² 1.57	ISO 179/1eA
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 55.0	F° 131.0	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 190	F° 374.0	ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.