

## Celanex® 3216

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Celanex 3216 یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با ۱۵٪ الیاف شیشه است که غیر ترشح کننده است (UL و CSA دارای تاییدیه V-0 در 1/32 اینچ و 5V در 1/8 اینچ) و تعادل بسیار خوبی از خواص مکانیکی و قابلیت فرآوری دارد. این ماده برای کاربردهای اتصال دهنده الکتریکی مناسب است، جایی که قابلیت استفاده مجدد ۵۰٪ تایید شده توسط UL، امکان استفاده حداکثری از محصول خریداری شده را فراهم می کند.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E42337-234671	-	-
	E45575-239383	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۱۵٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصال دهنده	-	-
		-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش برش در مقابل نرخ برش (ISO 11403-1)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.54	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 9.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	-
	% 1.1	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.17	-	ISO 62
سختی Rockwell	87	-	ISO 2039-2
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6700	psi 971754.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 100	psi 14503.8	-
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D638
			ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
			ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 28	ft·lb/in <sup>2</sup> 13.32	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 28	ft·lb/in <sup>2</sup> 13.32	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 5.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 217	F° 422.6	ISO 75-2/B
	C° 213	F° 415.4	ASTM D648
	C° 185	F° 365.0	ASTM D648
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/C
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 206	F° 402.8	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	/3.6E-5 cm/cm	-	ISO 11359-2
	C°	-	ISO 11359-2
	/1.0E-4 cm/cm	-	
	C°	-	

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+16 ohms·cm 1.0E+15 ohms·cm	-	- ASTM D257 IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 26 kV/mm 30	-	- ASTM D149 IEC 60243-1
ثابت دی الکتریک	3.20 3.70 3.50	-	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	0.010 3.3E-3 0.016	-	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
مقاومت قوس الکتریکی	sec 79.0	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112, ASTM D3638
درجه اشتعال پذیری	V-0 5VA	-	UL 94 UL 94 UL 94
شاخص اکسیژن	%	-	ISO 4589-2

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	50 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.