

## Celanex® 3300-2

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Celanex 3300-2 یک پلی بوتیلن ترفتالات با 30٪ الیاف شیشه تقویت شده با هدف عمومی است که ترکیبی برتر از خواص مکانیکی، الکتریکی و حرارتی را ارائه می دهد. این گرید قابلیت پردازش برجسته و مقاومت شیمیایی خوبی را ارائه می دهد. Celanex 3300-2 یک ماده با جریان پذیری بالا است که حاوی یک روان کننده داخلی است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E42337-234674	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب سیالیت بالا مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
روانکاری	-	-	-
عمومی	-	-	-
کاربردها	عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.53	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 16	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 17.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی		-	-
	MPa 11000	psi 1595418.0	ASTM D638
	MPa 10500	psi 1522899.0	ASTM D638
	MPa 9650	psi 1399616.7	ASTM D638
	MPa 4830	psi 700533.54	ASTM D638
	MPa 3760	psi 545342.88	ISO 527-2/1A/1
	MPa 9200	psi 1334349.6	-
استحکام کششی		-	-
	MPa 190	psi 27557.22	ASTM D638
			ASTM D638

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	MPa 159	psi 23061.04	ASTM D638
	MPa 134	psi 19435.09	ASTM D638
	MPa 77.2	psi 11196.93	ASTM D638
	MPa 61.4	psi 8905.33	ISO 527-2/1A/5
	MPa 130	psi 18854.94	
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
	% 1.9	-	ASTM D638
	% 1.9	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 3.9	-	ASTM D638
	% 4.3	-	ISO 527-2/1A/5
	% 2.5	-	
<b>مدول خمشی</b>			
	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
<b>تنش خمشی</b>			
	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
		-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04	ISO 179/1eA
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
		-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 46	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.89	ISO 179/1eU
<b>مقاومت به ضربه Izod شکافدار</b>			
	kJ/m <sup>2</sup> 7.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.57	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 228	F° 442.4	ASTM D648
	C° 206	F° 402.8	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/C
<b>دمای انتقال شیشه‌ای</b>			
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 220	F° 428.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	/2.5E-5 cm/cm C° /1.0E-4 cm/cm C°	-	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm ohms·cm	-	- ASTM D257 IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 22 kV/mm 31	-	- ASTM D149 IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.70 4.50 4.10	-	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	2.0E-3 2.2E-3 0.016	-	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 425	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 20	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.