

Celanex® 3300-2LM

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 3300-2LM یک PBT با 30٪ الیاف شیشه است که برای بهبود گرافیک علامت گذاری لیزری تقویت شده است. این ماده حاوی یک روان کننده داخلی برای بهبود رهاسازی از قالب است. این یک گرید قابل علامت گذاری با لیزر است که در رنگ مشکی برای علامت گذاری سفید موجود است. این گرید به طور ویژه فرموله شده است تا هنگام قرار گرفتن در معرض لیزر Nd:YAG یا معادل آن که در 1064 نانومتر یا 532 نانومتر کار می کند، علائم واضحی ایجاد کند. لیزرهایی که در ناحیه UV (355 نانومتر) کار می کنند ممکن است نتایج متفاوتی ایجاد کنند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	علامت‌گذاری با لیزر روانکاری	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.53	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی			
	MPa 134	psi 19435.09	ASTM D638
	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
	C° 228	F° 442.4	ASTM D648
	C° 206	F° 402.8	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.