

Celanex® 3300D

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| PBT | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Celanex 3300D یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه، با کاربرد عمومی است که ترکیبی برتر از خواص مکانیکی، الکتریکی و حرارتی را ارائه می‌دهد. این گرید قابلیت فرآیندپذیری فوق‌العاده و مقاومت شیمیایی خوبی را فراهم می‌کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------------------|---|-------------------|------------------|
| فیلر / تقویت‌کننده | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| ویژگی‌ها | قابلیت کار، خوب سیالیت بالا مقاومت شیمیایی خوب عمومی | - - - - | - - - - |
| کاربردها | عمومی | - | - |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|---------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.53 | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 16 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| جذب آب | % 0.20 | - | ISO 62 |
| سختی Rockwell | 90 | - | ISO 2039-2 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-----------------|-------------|-----------------|----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| مدول کششی | | - | - |
| | MPa 11000 | psi 1595418.0 | ASTM D638 |
| | MPa 10500 | psi 1522899.0 | ASTM D638 |
| | MPa 9650 | psi 1399616.7 | ASTM D638 |
| | MPa 4830 | psi 700533.54 | ASTM D638 |
| | MPa 3760 | psi 545342.88 | ISO 527-2/1A/1 |
| | MPa 9200 | psi 1334349.6 | |
| استحکام کششی | | - | - |
| | MPa 190 | psi 27557.22 | ASTM D638 |
| | MPa 159 | psi 23061.04 | ASTM D638 |
| | MPa 134 | psi 19435.09 | ASTM D638 |
| | MPa 77.2 | psi 11196.93 | ASTM D638 |
| | MPa 61.4 | psi 8905.33 | ISO 527-2/1A/5 |
| | MPa 130 | psi 18854.94 | |
| ازدیاد طول کششی | | - | - |
| | % 1.9 | - | ASTM D638 |
| | % 1.9 | - | ASTM D638 |
| | % 2.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.9 | - | ASTM D638 |
| | % 4.3 | - | ISO 527-2/1A/5 |
| | % 2.5 | - | |

| خواص مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول خمشی | MPa 9700 | psi 1406868.6 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 210 | psi 30457.98 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | - | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 8.5 | ft·lb/in ² 4.04 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 8.5 | ft·lb/in ² 4.04 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | - | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 45 | ft·lb/in ² 21.41 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 46 | ft·lb/in ² 21.89 | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 7.5 | ft·lb/in ² 3.57 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|------------------------|---------------|----------------|-------------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 225 | F° 437.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 228 | F° 442.4 | ASTM D648 |
| | C° 206 | F° 402.8 | ASTM D648 |
| | C° 205 | F° 401.0 | ISO 75-2/A |
| | C° 150 | F° 302.0 | ISO 75-2/C |
| دمای انتقال شیشه‌ای | C° 60.0 | F° 140.0 | ISO 11357-2 |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 220 | F° 428.0 | ISO 306/B50 |
| دمای ذوب | C° 225 | F° 437.0 | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| ضریب انبساط حرارتی خطی | - | - | ISO 11359-2 |
| | /2.5E-5 cm/cm | - | ISO 11359-2 |
| | C° | - | ISO 11359-2 |
| | /1.0E-4 cm/cm | - | |
| | C° | - | |

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|--------------------------|-----------------|-----------------|----------------|
| مقاومت ویژه سطحی | ohms | - | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی | ohms·cm | - | - |
| | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 22 | - | - |
| | kV/mm 31 | - | ASTM D149 |
| | | - | IEC 60243-1 |
| ثابت دی الکتریک | | - | - |
| | 3.70 | - | ASTM D150 |
| | 4.50 | - | IEC 60250 |
| | 4.10 | - | IEC 60250 |
| ضریب تلفات | | - | - |
| | 0.016 | - | ASTM D150, IEC |
| | 2.2E-3 | - | 60250 |
| | | - | IEC 60250 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 425 | - | IEC 60112 |
| درجه اشتعال پذیری | HB | - | UL 94 |
| شاخص اکسیژن | % 20 | - | ISO 4589-2 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr 4.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.020 | - | - |
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | % 25 | - | - |
| دمای هاپر (قیف) | C° | - | - |

اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
|---------|----------------|-------------|--------------------------|
| - | - | C° | دمای بخش عقب سیلندر |
| - | - | C° | دمای بخش میانی سیلندر |
| - | - | C° | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | - | C° | دمای نازل |
| - | - | C° | دمای فرآیند (دوب) |
| - | - | C° | دمای قالب |
| - | - | متوسط-سریع | نرخ تزریق |
| - | - | MPa | فشار پشت (Back Pressure) |
| - | - | | نامشخص |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.