

Celanex® 3300LM

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 3300LM یک گرید قابل نشانه‌گذاری با لیزر تقویت‌شده با 30% شیشه است که به‌طور ویژه فرموله شده است تا هنگام قرار گرفتن در معرض لیزر Nd:YAG یا معادل آن که در 1064 نانومتر یا 532 نانومتر کار می‌کند، نشانه‌های واضحی ایجاد کند. لیزرهایی که در ناحیه UV (355 نانومتر) کار می‌کنند ممکن است نتایج متفاوتی ایجاد کنند. 3300LM همچنین ترکیبی برتر از خواص مکانیکی، الکتریکی و حرارتی را ارائه می‌دهد. این گرید قابلیت فرآیندپذیری برجسته و مقاومت شیمیایی خوبی را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	علامت‌گذاری با لیزر قابلیت کار، خوب عملکرد الکتریکی خوب مقاومت شیمیایی خوب	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.53	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.20	-	ISO 62
سختی Rockwell	90	-	ISO 2039-2
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 134	psi 19435.09	ASTM D638
	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 2.0	-	ASTM D638
	% 2.5	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	-
	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	-
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 46	ft·lb/in ² 21.89	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 228	F° 442.4	ASTM D648
	C° 206	F° 402.8	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 220	F° 428.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	/2.5E-5 cm/cm	-	ISO 11359-2
	C°	-	ISO 11359-2
	/1.0E-4 cm/cm	-	ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 31	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	4.50	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250
ضریب تلفات	-	-	IEC 60250
	2.2E-3	-	IEC 60250
	0.016	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 425	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.