

Celanex® 3309HRHF

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 3309HRHF یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است که مقاومت عالی در برابر هیدرولیز، خواص مکانیکی و جریان بهبود یافته دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	سیالیت خوب مقاومت در برابر هیدرولیز	ویژگی‌ها
-	-	تماس با تولیدکننده	انطباق با RoHS
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.53	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	%	-	ISO 294-4
	%	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.16	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10400	psi 1508395.2	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 2.6	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 9700	psi 1406868.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
	kJ/m ² 9.1	ft·lb/in ² 4.33	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m ² 39	ft·lb/in ² 18.56	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 44	ft·lb/in ² 20.94	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 180/1U
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 222	F° 431.6	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.9E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	-	-	ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 22	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	2.80	-	IEC 60250
	3.20	-	IEC 60250
	-	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.014	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 254	-	IEC 60112
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.