

Celanex® 3309HRT

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 3309HRT یک پلی بوتیلن ترفتالات تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه، بدون روان کننده است که مقاومت عالی در برابر هیدرولیز، چقرمگی و جریان بهبود یافته دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	سیالیت خوب	ویژگی‌ها
-	-	مقاومت در برابر هیدرولیز	
-	-	سختی خوب	
-	-	تماس با تولیدکننده	انطباق با RoHS

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.50	چگالی

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ISO 294-4	-	% 0.70	
ISO 294-4	-	%	
ISO 62	-	% 0.16	جذب آب

خواص مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/1A/1	psi 1261830.6	MPa 8700	مدول کششی
ISO 527-2/1A/5	psi 16679.37	MPa 115	تنش کششی
ISO 527-2/1A/5	-	% 2.8	کرنش کششی
ISO 178	psi 1305342.0	MPa 9000	مدول خمشی
ISO 178	psi 27557.22	MPa 190	تنش خمشی
ISO 179/1eA	-		استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	
ISO 179/1eA	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	
ISO 179/1eU	-		استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 18.08	kJ/m ² 38	
ISO 179/1eU	ft·lb/in ² 25.22	kJ/m ² 53	
ISO 180/1A	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار
ISO 180/1U	-		استحکام ضربه Izod بدون شکاف
ISO 180/1U	ft·lb/in ² 15.23	kJ/m ² 32	
ISO 180/1U	ft·lb/in ² 23.31	kJ/m ² 49	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی

-

ISO 75-2/B
ISO 75-2/A

دمای تغییر شکل حرارتی

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
		-	
	C° 222	F° 431.6	
	C° 208	F° 406.4	
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	2.4E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 38	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	2.80	-	IEC 60250
	2.80	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.011	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.