

Celanex® 4202

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celanex 4202 یک پلی بوتیلن ترفتالات اصلاح شده با ضربه و تقویت شده با 15% الیاف شیشه با ظاهر سطحی عالی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای مقاومت در برابر ضربه، خوب ظاهر عالی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.38	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	-
	% 0.90	-	ASTM D955
	% 0.40	-	ISO 294-4
	% 0.16	-	ISO 294-4
جذب آب	% 0.16	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 4830	-	-
	MPa 5200	psi 700533.54	ASTM D638
		psi 754197.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 85.5	-	-
	MPa 84.1	psi 12400.75	ASTM D638
	MPa 86.0	psi 12197.7	ASTM D638
		psi 12473.27	ISO 527-2/1A/5
ازدیاد طول کششی	% 3.8	-	-
	% 4.4	-	ASTM D638
		-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 5100	psi 739693.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 141	psi 20450.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.7	-	-
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 2.71	ISO 179/1eA
		ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 37	-	-
	kJ/m ² 52	ft·lb/in ² 17.6	ISO 179/1eU
		ft·lb/in ² 24.74	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 216	F° 420.8	ISO 75-2/B
	C° 216	F° 420.8	ASTM D648
	C° 193	F° 379.4	ASTM D648
	C° 183	F° 361.4	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 44.0	F° 111.2	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	3.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	-	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 22	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	3.40	-	IEC 60250
	3.20	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.