

Celanex 4306

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| PBT | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Celanex 4306 یک پلی استر ترموپلاستیک 30٪ تقویت شده با شیشه، سخت شده و با اعوجاج کم است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|---------|-----------------|---|--------------------|
| - | - | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30٪ پرکننده به وزن | فیلر / تقویت کننده |
| - | - | تغییر دهنده ضربه‌ای | افزودنی |
| - | - | تغییرات ضربه‌ای وارپینگ پایین سختی خوب | ویژگی‌ها |
| - | - | تماس با تولیدکننده | انطباق با RoHS |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|---------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.50 | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 10 | - | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| سختی Rockwell | 73 | - | ISO 2039-2 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 9200 | psi 1334349.6 | ISO 527-2/1A/1 |
| استحکام کششی | MPa 121 | psi 17549.6 | ASTM D638 |
| | MPa 120 | psi 17404.56 | ISO 527-2/1A/5 |
| ازدیاد طول کششی | % 3.0 | - | ASTM D638 |
| | % 2.9 | - | ISO 527-2/1A/5 |
| مدول خمشی | MPa 8500 | psi 1232823.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 180 | psi 26106.84 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 11 | ft·lb/in ² 5.23 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 12 | ft·lb/in ² 5.71 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 45 | ft·lb/in ² 21.41 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 60 | ft·lb/in ² 28.55 | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m ² 12 | ft·lb/in ² 5.71 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 210 | F° 410.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 223 | F° 433.4 | ASTM D648 |
| | C° 209 | F° 408.2 | ASTM D648 |
| | C° 164 | F° 327.2 | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب | C° 225 | F° 437.0 | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| ضریب انبساط حرارتی خطی | 2.0E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 8.7E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | - | - | ISO 11359-2 |
| عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| استحکام دی الکتریک | kV/mm 19 | - | ASTM D149 |
| درجه اشتعال پذیری | HB | - | UL 94 |
| اطلاعات فرآیند | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr 4.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.020 | - | - |
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | % 25 | - | - |
| دمای هابر (قیف) | C° | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |

اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
|---------|-----------------|-------------|--------------------------|
| - | - | C° | دمای بخش جلوی سیلندر |
| - | - | C° | دمای نازل |
| - | - | C° | دمای فرآیند (دوب) |
| - | - | C° | دمای قالب |
| - | - | متوسط-سریع | نرخ تزریق |
| - | - | MPa | فشار پشت (Back Pressure) |
| - | - | - | نامشخص |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.