

Celanex® 5200-2

| | | | |
|----------------------|-----------|----------------------|------------|
| PBT | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۱۵٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

Celanex 5200-2 یک پلی استر تقویت شده با 15٪ فایبرگلاس با پرداخت سطح بهبود یافته است. Celanex 5200-2 حاوی یک روان کننده داخلی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|-----------------------|--|--------------------|------------|
| UL Yellow Card | E45575-239400 | - | - |
| فیلر / تقویت کننده | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15٪ پرکننده به وزن | - | - |
| افزودنی | روانکار | - | - |
| ویژگی‌ها | روانکاری عمومی ظاهر عالی | - | - |
| کاربردها | عمومی | - | - |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | - | - |

| فیزیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ 1.41 | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 28 | - | ASTM D1238 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 38.0 | - | ISO 1133 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| جذب آب | % 0.20 | - | ISO 62 |
| سختی Rockwell | 91 | - | ISO 2039-2 |
| خواص مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 6000 | psi 870228.0 | ISO 527-2/1A/1 |
| استحکام کششی | | - | - |
| | MPa 89.6 | psi 12995.4 | ASTM D638 |
| | MPa 120 | psi 17404.56 | ISO 527-2/1A/5 |
| ازدیاد طول کششی | | - | - |
| | % 2.0 | - | ASTM D638 |
| | % 3.0 | - | ISO 527-2/1A/5 |
| مدول خمشی | MPa 8000 | psi 1160304.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 185 | psi 26832.03 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 8.0 | ft·lb/in ² 3.81 | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 8.0 | ft·lb/in ² 3.81 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | | - | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 35 | ft·lb/in ² 16.65 | ISO 179/1eU |
| | kJ/m ² 35 | ft·lb/in ² 16.65 | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 7.1 | ft·lb/in ² 3.38 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|---------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | | |
| - | - | - | - |
| ISO 75-2/B | C° 215 | F° 419.0 | |
| ASTM D648 | C° 216 | F° 420.8 | |
| ASTM D648 | C° 179 | F° 354.2 | |
| ISO 75-2/A | C° 190 | F° 374.0 | |
| ISO 75-2/C | C° 65.0 | F° 149.0 | |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | | | |
| ISO 306/B50 | C° 210 | F° 410.0 | |
| دمای ذوب | | | |
| ISO 11357-3, ASTM D3418 | C° 225 | F° 437.0 | |
| CLTE | | | |
| ISO 11359-2 | - 3.5E-5 cm/cm/°C | - | |
| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه سطحی | | | |
| IEC 60093 | ohms | - | |
| مقاومت ویژه حجمی | | | |
| - | - | - | - |
| ASTM D257 | 1.0E+16 ohms·cm | - | |
| IEC 60093 | ohms·cm | - | |
| استحکام دی‌الکتریک | | | |
| - | - | - | - |
| ASTM D149 | kV/mm 19 | - | |
| IEC 60243-1 | kV/mm 28 | - | |
| ثابت دی‌الکتریک | | | |
| - | - | - | - |
| ASTM D150 | 3.70 | - | |
| IEC 60250 | 4.30 | - | |
| IEC 60250 | 4.00 | - | |
| ضریب تلفات | | | |
| - | - | - | - |
| ASTM D150 | 2.0E-3 | - | |
| IEC 60250 | 1.1E-3 | - | |
| IEC 60250 | 0.019 | - | |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | | | |
| IEC 60112 | V 325 | - | |
| درجه اشتعال‌پذیری | | | |
| UL 94 | HB | - | |

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------------|-------------|----------------|------------|
| شاخص اکسیژن | 20 % | - | ISO 4589-2 |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr 4.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.020 | - | - |
| دمای هاپر (قیف) | C° | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.