

## Celanex® 6407

PBT	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ شیشه/معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

Celanex 6407 یک رزین تقویت شده با ۳۰٪ شیشه/مواد معدنی است که به ویژه برای قطعات بزرگ بیرونی خودرو مناسب است، جایی که جریان طولانی، صافی و ظاهر سطح خوب ضروری است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پودر شیشه و معدنی، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین مقاومت در برابر ضربه، خوب سیالیت خوب ظاهر عالی	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
-------	-------------	---------------	---------

وزن مخصوص

فیزیکی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	-	-	-
-	g/cm <sup>3</sup> 1.52	-	ASTM D792
-	g/cm <sup>3</sup> 1.51	-	ISO 1183
-	g/10 min	-	ASTM D1238
<b>نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)</b>			
-	-	-	-
-	%	-	ASTM D955
-	% 0.98	-	ISO 294-4
-	%	-	ISO 294-4
<b>جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)</b>			

خواص مکانیکی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	-	-	-
-	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 527-2/1A/1
<b>مدول کششی</b>			
-	-	-	-
-	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D638
-	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2/1A/5
<b>استحکام کششی</b>			
-	-	-	-
-	% 3.0	-	ASTM D638
-	% 2.1	-	ISO 527-2/1A/5
<b>ازدیاد طول کششی</b>			
-	-	-	-
-	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
<b>مدول خمشی</b>			
-	-	-	-
-	MPa 140	psi 20305.32	ISO 178
<b>تنش خمشی</b>			
-	-	-	-
-	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
-	-	-	-
-	kJ/m <sup>2</sup> 6.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.95	ISO 180/1A
<b>مقاومت به ضربه Izod شکافدار</b>			

حرارتی			
روشنی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
-	-	-	-
-	C° 209	F° 408.2	ISO 75-2/B
-	C° 212	F° 413.6	ASTM D648
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 175	F° 347.0	ASTM D648
	C° 172	F° 341.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب پیک	C° 225	F° 437.0	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	1.9E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر			
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.