Thermx® CG023

تولیدکننده	Celanese Corporation	**دسته بندی**	PCT
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Thermx® CG023 یک پلی سیکلوهگزیلن دی متیلن ترفتالات تقویت شده با 20٪ الیاف شیشه برای قالب گیری تزریقی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
کاربردها	عمومی (هدف)	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.38 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.80 %	-	-
	0.30 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6400 MPa	928243.2 psi	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	2.3 %	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خزش کششی		-	ISO 899-1
	6000 MPa	870228.0 psi	-
	4600 MPa	667174.8 psi	-
مدول خمشی	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	155 MPa	22480.89 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	-
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	253 C°	487.4 F°	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	105 C°	221.0 F°	ISO 11357-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	285 °C	545.0 °F	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	41 kV/mm	-	IEC 60243-1
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی مذاب	1.140 g/cm³	-	Internal Method
دمای پرتاب (Ejection Temperature)	230 °C	446.0 °F	Internal Method
ظرفیت گرمایی ویژه مذاب	1470 J/kg/°C	-	Internal Method
رسانندگی گرمایی مذاب	0.20 W/m/K	-	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	95.0 °C	203.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	295 to 310 °C	563.0 - 590.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.