

## Celcon® GB25

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ گوی شیشه‌ای	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® GB25 کویلر استال، گرید پر شده با ۲۵٪ مهره شیشه ای برای انقباض کم و مقاومت در برابر تاب برداشتن در قطعات بزرگ، مسطح و نازک است. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با ISO 1043-1: POM

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239295	-	-
فیلر / تقویت کننده	کره‌های شیشه‌ای، ۲۵٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین کاهش پایین	-	-
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	POM	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شناسه رزین (ISO) (1043)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص			
-	-	-	-
-	g/cm <sup>3</sup> 1.62	-	ASTM D792
-	g/cm <sup>3</sup> 1.58	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)			
-	cm <sup>3</sup> /10min 13.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
-	% 1.6	-	ASTM D955
-	% 1.4	-	ASTM D955
-	% 1.3	-	ISO 294-4
-	% 1.5	-	ISO 294-4
جذب آب			
-	% 0.65	-	ISO 62
-	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی			
-	MPa 3700	psi 536640.6	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			
-	MPa 73.1	psi 10602.28	ASTM D638
-	MPa 46.2	psi 6700.76	ASTM D638
-	MPa 26.2	psi 3800.0	ASTM D638
-	MPa 49.0	psi 7106.86	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی			
-	% 4.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی			
-	MPa 3600	psi 522136.8	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 2.2	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.05	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 2.4	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.14	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 2.6	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.24	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	-
	C° 118	F° 244.4	ASTM D648
	C° 105	F° 221.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	-	-	-
	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
	C° 166	F° 330.8	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.