

Celcon® GC25T

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® GC25T یک گرید کوپلیمر استال با ۲۵٪ الیاف شیشه است. این گرید استحکام بالاتری نسبت به Celcon GC25-A استاندارد ارائه می دهد. Celcon GC25T دارای تاییدیه FDA است. Celcon GC25T همچنین به طور استثنایی در برابر سوخت مقاوم است. این گرید مقاومت بسیار خوبی در برابر سوخت های حمل و نقل به ویژه سوخت های اکسیژن دار ارائه می دهد. علامت اختصاری شیمیایی مطابق با ISO 1043-1: POM

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239298	-	-
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۲۵٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	استحکام بالا پیوند شیمیایی مقاومت در برابر سوخت	-	-
رتبه بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه بندی	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	POM	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص			-
	g/cm ³ 1.58	-	ASTM D792
	g/cm ³ 1.57	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			-
	% 0.40	-	ASTM D955
	% 1.0	-	ASTM D955
	% 0.80	-	ISO 294-4
	% 0.40	-	ISO 294-4
جذب آب			ISO 62
	% 0.80	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8630	psi 1251677.94	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			-
	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D638
	MPa 129	psi 18709.9	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/1A/5
مدول خمشی	MPa 8520	psi 1235723.76	ISO 178

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
تنش خمشی	MPa 202	psi 29297.68	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 7.2	ft·lb/in ² 3.43	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.7	ft·lb/in ² 4.14	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	-
	C° 163	F° 325.4	ASTM D648
	C° 161	F° 321.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	2.7E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.