

## Celcon® GC25TF

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® GC25TF یک کوپلیمر استاتال با ۲۵٪ شیشه است که برای جریان بالاتر در قطعات نازک و کوچک فرموله شده است. Celcon GC25TF همچنین در برابر سوخت بسیار مقاوم است. این ماده مقاومت عالی در برابر سوخت‌های حمل و نقل به ویژه سوخت‌های اکسیژنه را ارائه می‌دهد. اختصار شیمیایی طبق ISO 1043-1: POM

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	E38860-239299
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۲۵٪ پرکننده به وزن
-	-	پیوند شیمیایی سیالیت بالا مقاومت در برابر سوخت
-	-	قطعات دیواره نازک
-	-	تماس با تولیدکننده
-	-	POM

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شناسه رزین (ISO) (1043)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص			
-	-	-	-
-	g/cm <sup>3</sup> 1.58	-	ASTM D792
-	g/cm <sup>3</sup> 1.57	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
-	-	-	ASTM D955
-	% 0.40	-	ASTM D955
-	% 1.0	-	ASTM D955
جذب آب			
-	-	-	ISO 62
-	% 0.80	-	ISO 62
-	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی			
-	MPa 8720	1264731.36	ISO 527-2/1A/1
-	-	psi	-
استحکام کششی			
-	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D638
-	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2/1A/5
کرنش کششی			
-	% 2.0	-	ISO 527-2/1A/5, ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی			
-	MPa 8710	1263280.98	ISO 178
-	-	psi	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			
-	kJ/m <sup>2</sup> 6.4	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.05	ISO 179/1eA

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 6.4	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.05	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 118	F° 244.4	ASTM D648
	C° 162	F° 323.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3
	C° 166	F° 330.8	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
		-	ISO 11359-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.