

Celcon® LM90Z

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® LM90Z یک کوپلیمر استال پایدار در برابر اشعه ماوراء بنفش با جریان مذاب اسمی 9 است که می تواند به طور دائم توسط لیزر علامت گذاری شود. این گرید در کاربردهایی که قرار گرفتن در معرض اشعه ماوراء بنفش قابل توجهی از نور خورشید یا نور مصنوعی پیش بینی می شود، از تخریب خواص و رنگ محافظت می کند. قطعات قالب گیری شده از Celcon® LM90Z را می توان با بارکد، شماره شناسایی، طرح، نمادهای دو بعدی و غیره با لیزر علامت گذاری کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	علامت‌گذاری با لیزر مقاومت خوب در برابر UV پایداری رنگ خوب	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 8.00	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2670	psi 387251.46	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 4.7	ft·lb/in ² 2.24	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 5.2	ft·lb/in ² 2.47	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 167	F° 332.6	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.