

Celcon® LW25-S2

| | | | |
|---------------------------|-----------|-------------------------|------------|
| Acetal (POM) Copolymer | دسته بندی | Celanese Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

Celcon® LW25-S2 یک کوپلیمر استات است که دارای جریان پایین و toughness بهبود یافته است و با سطح پایینی از سیلیکون فرموله شده است تا اصطکاک را کاهش دهد و مقاومت در برابر سایش را بهبود بخشد.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|----------------|--|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| افزودنی | روانکار سیلیکون | - | - |
| ویژگی‌ها | ضریب اصطکاک پایین نقدینگی پایین مقاومت خوب در برابر سایش سختی خوب | - | - |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.38 | - | ISO 1183 |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-----------------------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 2.10 | - | ISO 1133 |

| خواص مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2350 | psi 340839.3 | ISO 527-2/1A/1 |
| تنش کششی | MPa 54.0 | psi 7832.05 | ISO 527-2/1A/50 |
| کرنش کششی | % 20 | - | ISO 527-2/1A/50 |
| مدول خمشی | MPa 2300 | psi 333587.4 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 9.0 | ft·lb/in ² 4.28 | ISO 179/1eA |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | kJ/m ² 9.0 | ft·lb/in ² 4.28 | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-----------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 90.0 | F° 194.0 | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب | C° 166 | F° 330.8 | ISO 11357-3 |
| ضریب انبساط حرارتی خطی | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 1.1E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° | - | - |
| زمان خشک کردن | hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | C° | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای نازل | C° | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |
| فشار تزریق | MPa | - | - |
| نرخ تزریق | کند | - | - |
| فشار نگهدارنده | MPa | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| نامشخص | - | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.