

## Celcon® LW90-F2

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® LW90-F2 یک کوپلیمر استاتال است که با یک پلیمر پایه با نرخ جریان ذوب 9 و سطح استاندارد پرکننده پلی-تترافلورواتیلن (PTFE) فرموله شده است. این محصول برای استفاده در کاربردهای سایش در برابر سطوح جفت شده پلاستیکی، فلزی، شیشه‌ای یا سرامیکی طراحی شده است که در آن‌ها روان‌کننده‌های سیلیکونی نمی‌توانند تحمل شوند.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
افزودنی	روان‌کننده PTFE	-	-
ویژگی‌ها	ضریب اصطکاک پایین مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

### وزن مخصوص

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			-
	g/cm <sup>3</sup> 1.40	-	ASTM D792
	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			-
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.9	-	ISO 294-4
	% 2.3	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2650	psi 384350.7	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			-
	MPa 57.2	psi 8296.17	ASTM D638
	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			-
	kJ/m <sup>2</sup> 120	ft·lb/in <sup>2</sup> 57.1	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 120	ft·lb/in <sup>2</sup> 57.1	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.1	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.43	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 98.0	F° 208.4	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-		ضریب انبساط حرارتی خطی
ISO 11359-2	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
ISO 11359-2	-	9.0E-5 cm/cm/°C	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.