

Celcon® LW90-S2

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® LW90-S2 یک فرمولاسیون از پیش مخلوط شده با سایش کم از پلیمر پایه M90 حاوی 2٪ سیلیکون است. این محصول استاندارد با اصطکاک کم و سایش کم، عملکرد خوبی در بسیاری از کاربردها از جمله مواردی که شامل حرکت متناوب است، دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E38860-100951553	UL Yellow Card
-	-	روانکار سیلیکون (2%)	افزودنی
-	-	ضریب اصطکاک پایین مقاومت خوب در برابر سایش روانکاری	ویژگی‌ها
-	-	تماس با تولیدکننده	انطباق با RoHS
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	-	-	-
	g/cm ³ 1.40	-	ASTM D792
	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 8.40	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	-
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 1.9	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	MPa 51.0	psi 7396.94	ASTM D638
	MPa 56.0	psi 8122.13	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 10	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.5	ft·lb/in ² 2.14	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 5.3	ft·lb/in ² 2.52	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	-
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 94.0	F° 201.2	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب	-	-	-
	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
	C° 165	F° 329.0	ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	-	-	ISO 11359-2
عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.