

## Celcon® LW90

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® LW90 یک ماده با نرخ جریان ذوب 9 است که به طور خاص برای کاربردهای با سرعت بالا و سایش کم در برابر فلزات فرموله شده است. LW90 مطابق با مقررات FDA مربوط به تماس با غذا است. اختصار شیمیایی طبق ISO 1043-1: POM.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239302	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش مطابقت با تماس غذایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA تماس با مواد غذایی، بدون رتبه‌بندی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	POM	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	-	-	-
	g/cm <sup>3</sup> 1.43	-	ASTM D792
	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	-
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.5	-	ISO 294-4
	% 1.8	-	ISO 294-4
جذب آب	-	-	ISO 62
	% 0.65	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
	-	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	-	-	-
	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
	MPa 64.0	psi 9282.43	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 5.7	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.71	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	-	-	-
-	-	-	ASTM D648
-	-	-	ISO 75-2/A

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	-		
	F° 206.96	C° 97.2	
	F° 208.4	C° 98.0	
ISO 11359-2	-		ضریب انبساط حرارتی خطی
ISO 11359-2	-	1.1E-4 cm/cm/°C	
ISO 11359-2	-	1.2E-4 cm/cm/°C	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.