

## Celcon® M140

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® acetal copolymer grade M140 یک گرید قالب‌گیری تزریقی با کاربرد عمومی و جریان نسبتاً بالا است. این ماده برای استفاده در کاربردهایی طراحی شده است که نیاز به برخی از ویژگی‌های جریان پیشرفته نسبت به ماده استاندارد Celcon® M90 دارند. مخفف شیمیایی مطابق با ISO 1043-1: POM لطفاً Hostaform® C 13021 را نیز ببینید.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپرغال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239310	-	-
ویژگی‌ها	سیالیت خوب سیالیت بالا عمومی	- - -	- - -
کاربردها	عمومی	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شناسه رزین (ISO) (1043)	POM	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 12.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 1.7	-	ISO 294-4
	% 1.8	-	ISO 294-4
جذب آب			
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2740	psi 397404.12	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			
	MPa 94.5	psi 13706.09	ASTM D638
	MPa 60.7	psi 8803.81	ASTM D638
	MPa 34.5	psi 5003.81	ASTM D638
	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خزش کششی			
	MPa 2350	psi 340839.3	ISO 899-1
	MPa 1300	psi 188549.4	ISO 899-1

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 2640	psi 382900.32	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 5.7	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.71	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 156	F° 312.8	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 102	F° 215.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی			
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی مذاب	g/cm <sup>3</sup> 1.200	-	Internal method
ظرفیت گرمایی ویژه مذاب	J/kg/°C 2210	-	Internal method
رسانندگی گرمایی مذاب	W/m/K 0.16	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import  
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.