

Celcon® M15HP

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® acetal copolymer grade M15HP یک پلیمر مقاوم در برابر خزش و با ویسکوزیته بالا است که عملکرد بهینه را در قالب‌گیری تزریقی با کاربرد عمومی ارائه می‌دهد. این گرید عملکرد کلی عالی را در کاربردهایی که نیاز به سفتی بالایی دارند، ارائه می‌دهد. مخفف شیمیایی مطابق با ISO 1043-1 POM :

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-100159490 E38860-239309	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	-	-
شناسه رزین (ISO) (1043)	POM	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.5	-	ASTM D1238
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 1.30	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.9	-	ISO 294-4
	% 2.3	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 68.0	psi 9862.58	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 16	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2750	psi 398854.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 240	ft·lb/in ² 114.19	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 280	ft·lb/in ² 133.22	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 9.5	ft·lb/in ² 4.52	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست

دمای تغییر شکل حرارتی

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			-
	C° 158	F° 316.4	ISO 75-2/B
	C° 101	F° 213.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 173	F° 343.4	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی			ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C		ISO 11359-2

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی مذاب	g/cm ³ 1.170	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.