

## Celcon® M270™

|                           |           |                         |            |
|---------------------------|-----------|-------------------------|------------|
| Acetal (POM)<br>Copolymer | دسته بندی | Celanese<br>Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات      | وضعیت     | -                       | فیلر       |

### توضیحات محصول

درجه کویلر استات Celcon® M270™ یک درجه با وزن مولکولی پایین و جریان بالا است که برای قالب‌گیری برتر در کاربردهای قالب‌های چند حفره‌ای، پیچیده یا سخت برای پر کردن طراحی شده است. اختصار شیمیایی طبق ISO 1043-1: POM لطفاً همچنین Hostaform® C 27021 را ببینید.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی        |  |                   |            |
|----------------------|--|-------------------|------------|
| ویژگی                | سیستم متریک  | سیستم<br>ایمپریال | روش<br>تست |
| UL Yellow Card       | E38860-239310  | -                 | -          |
| ویژگی‌ها             | وزن مولکولی پایین<br>چرخه قالب‌گیری سریع<br>قابلیت فرم‌دهی خوب<br>سیالیت بالا<br>عمومی | -                 | -          |
| کاربردها             | عمومی  | -                 | -          |
| انطباق با RoHS       | تماس با تولیدکننده   | -                 | -          |
| روش فرآیند           | قالب‌گیری تزریقی   | -                 | -          |
| داده‌های چند نقطه‌ای | -  | -                 | -          |

| اطلاعات عمومی             |  |               |                     |
|---------------------------|--|---------------|---------------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک                                | سیستم ایمریال | روش تست             |
|                           | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) |               |                     |
| شناسه رزین (ISO 1043)     | POM  | -             | -                   |
| فیزیکی                    |  |               |                     |
| ویژگی                     | سیستم متریک                                | سیستم ایمریال | روش تست             |
| وزن مخصوص                 | g/cm <sup>3</sup> 1.41                     | -             | ASTM D792, ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm <sup>3</sup> /10min 23.0                | -             | ISO 1133            |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) |  |               |                     |
|                           | % 2.2                                      | -             | ASTM D955           |
|                           | % 1.8                                      | -             | ASTM D955           |
|                           | % 1.6                                      | -             | ISO 294-4           |
|                           | % 1.7                                      | -             | ISO 294-4           |
| جذب آب                    |  |               |                     |
|                           | % 0.75                                     | -             | ISO 62              |
|                           | % 0.20                                     | -             | ISO 62              |
| خواص مکانیکی              |  |               |                     |
| ویژگی                     | سیستم متریک                                | سیستم ایمریال | روش تست             |
| مدول کششی                 | MPa 2800                                   | psi 406106.4  | ISO 527-2/1A/1      |
| استحکام کششی              |  |               |                     |
|                           | MPa 60.7                                   | psi 8803.81   | ASTM D638           |
|                           | MPa 67.0                                   | psi 9717.55   | ISO 527-2/1A/50     |
| کرنش کششی                 | % 8.0                                      | -             | ISO 527-2/1A/50     |
| مدول خزش کششی             |  |               |                     |
|                           | MPa 2300                                   | psi 333587.4  | ISO 899-1           |
|                           | MPa 1300                                   | psi 188549.4  | ISO 899-1           |

| خواص مکانیکی                  |                       |                             |             |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمریال               | روش تست     |
| مدول خمشی                     | MPa 2750              | psi 398854.5                | ISO 178     |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 5.2 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.47  | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | -                     | -                           | ISO 179/1eU |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 110 | ft·lb/in <sup>2</sup> 52.34 | ISO 179/1eU |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 120 | ft·lb/in <sup>2</sup> 57.1  | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 5.4 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.57  | ISO 180/1A  |

  

| حرارتی                 |                 |               |             |
|------------------------|-----------------|---------------|-------------|
| ویژگی                  | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی  | -               | -             | -           |
|                        | C° 156          | F° 312.8      | ISO 75-2/B  |
|                        | C° 110          | F° 230.0      | ASTM D648   |
|                        | C° 103          | F° 217.4      | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب               | C° 166          | F° 330.8      | ISO 11357-3 |
| ضریب انبساط حرارتی خطی | -               | -             | ISO 11359-2 |
|                        | 1.1E-4 cm/cm/°C | -             | ISO 11359-2 |
|                        | 1.2E-4 cm/cm/°C | -             | ISO 11359-2 |

  

| سایر                              |                         |               |                 |
|-----------------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|
| ویژگی                             | سیستم متریک             | سیستم ایمریال | روش تست         |
| چگالی مذاب                        | g/cm <sup>3</sup> 1.200 | -             | Internal method |
| دمای پرتاب (Ejection Temperature) | C° 165                  | F° 329.0      | Internal method |
| ظرفیت گرمایی ویژه مذاب            | J/kg/°C 2210            | -             | Internal method |
| رسانندگی گرمایی مذاب              | W/m/K 0.16              | -             | Internal method |

| اطلاعات فرآیند |                |             |                          |
|----------------|----------------|-------------|--------------------------|
| روش تست        | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                    |
| -              | -              | C°          | دمای خشک کردن            |
| -              | -              | hr 3.0      | زمان خشک کردن            |
| -              | -              | C°          | دمای بخش عقب سیلندر      |
| -              | -              | C°          | دمای بخش میانی سیلندر    |
| -              | -              | C°          | دمای بخش جلوی سیلندر     |
| -              | -              | C°          | دمای نازل                |
| -              | -              | C°          | دمای فرآیند (ذوب)        |
| -              | -              | C°          | دمای قالب                |
| -              | -              | MPa         | فشار تزریق               |
| -              | -              | کند-متوسط   | نرخ تزریق                |
| -              | -              | MPa         | فشار نگهدارنده           |
| -              | -              | MPa         | فشار پشت (Back Pressure) |
| -              | -              | -           | نامشخص                   |

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.