

Celcon® M450

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® acetal copolymer grade M450 یک گرید با ویسکوزیته بسیار پایین برای عملکرد چرخه‌ای بهینه در دیواره‌های بسیار نازک یا مسیرهای جریان طولانی و باریک در قالب‌گیری تزریقی است. مخفف شیمیایی مطابق با ISO 1043-1: POM

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239311	-	-
	E38860-101305515	-	-
ویژگی‌ها	ویسکوزیته پایین چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
کاربردها	قطعات دیواره نازک	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 39.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
	% 2.0	-	ISO 294-4
	% 2.2	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی		-	-
	MPa 94.5	psi 13706.09	ASTM D638
	MPa 60.7	psi 8803.81	ASTM D638
	MPa 34.5	psi 5003.81	ASTM D638
	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 7.5	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 4.4	ft·lb/in ² 2.09	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 4.7	ft·lb/in ² 2.24	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 156	F° 312.8	ISO 75-2/B

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 230.0	C° 110	
ISO 75-2/A	F° 217.4	C° 103	
دمای ذوب			
-	-	-	
ISO 11357-3	F° 330.8	C° 166	
ASTM D3418	F° 329.0	C° 165	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	-	

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.