

Celcon® M50

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® M50 یک درجه اکستروژن و قالب‌گیری تزریقی با ویسکوزیته متوسط برای پردازش خوب با استحکام بالاتر از درجات عمومی است. اختصار شیمیایی طبق ISO 1043-1: POM.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239310	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب سختی خوب ویسکوزیته متوسط	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
شناسه رزین (ISO 1043)	POM	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 4.30	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 2.2	-	ASTM D955
	% 1.8	-	ASTM D955
جذب آب			
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی			
	MPa 94.5	psi 13706.09	ASTM D638
	MPa 60.7	psi 8803.81	ASTM D638
	MPa 34.5	psi 5003.81	ASTM D638
	MPa 63.0	psi 9137.39	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 12	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 8.5	ft·lb/in ² 4.04	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 7.5	ft·lb/in ² 3.57	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/A

ISO 11357-3

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 329.0	C° 165	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		ضریب انبساط حرارتی خطی
ISO 11359-2	-	1.0E-4 cm/cm/°C	
ISO 11359-2	-	1.0E-4 cm/cm/°C	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.