

Celcon® M90-45XAP®

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Celcon® acetal copolymer grade M90-45XAP یک پلیمر مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش، با انتشار کم و ویسکوزیته متوسط است که عملکرد بهینه را در قالب‌گیری تزریقی با کاربرد عمومی در درجه اول برای بازار داخلی خودرو ارائه می‌دهد. این گرید عملکرد کلی عالی را در بسیاری از کاربردها ارائه می‌دهد. Celcon® M90-45XAP در رنگ‌های سفارشی برای کاربردهای تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش داخلی تویوتا فرموله شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	تبخیر پایین مقاومت خوب در برابر UV عمومی ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو قطعات داخلی خودرو عمومی	- - -	- - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 2.4	-	ISO 294-4
	% 2.5	-	ISO 294-4
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2650	psi 384350.7	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 64.0	psi 9282.43	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 9.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
تنش خمشی	MPa 77.0	psi 11167.93	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	-		
	F° 303.8	C° 151	
	F° 195.8	C° 91.0	
ISO 11357-3	F° 332.6	C° 167	دمای ذوب
ISO 11359-2	-		ضریب انبساط حرارتی خطی
ISO 11359-2	-	1.1E-4 cm/cm/°C	
ISO 11359-2	-	1.2E-4 cm/cm/°C	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای خشک کردن
-	-	hr 3.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای نازل
-	-	C°	دمای فرآیند (ذوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	MPa	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	-	MPa	فشار نگهدارنده
-	-	MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-		نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.