

## Celcon® M90SW

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon M90SW یک گرید کم سایبش است که برای دنده‌ها و سایر کاربردهای کم سایبش طراحی شده است، به ویژه در جایی که کاهش صدا و سایبش در برابر همان سطح جفت مهم است. این گرید ممکن است در کاربردهای بار بالا-سرعت پایین ترجیح داده شود. Celcon® M90SW گزینه‌ای است که در آن محصولات مقاوم در برابر سایبش بر پایه سیلیکون یا PTFE قابل قبول نیستند. لطفاً همچنین به Hostaform® C 9021 SW مراجعه کنید.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239310	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایبش	-	-
کاربردها	چرخ دنده	-	-
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

### فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			ISO 294-4
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 2.0	-	ISO 294-4

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2/1A/1
تنش کششی	MPa 49.0	psi 7106.86	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 8.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 2560	psi 371297.28	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 90	ft·lb/in <sup>2</sup> 42.82	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 110	ft·lb/in <sup>2</sup> 52.34	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.4	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.57	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 90.0	F° 194.0	ASTM D648, ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 166	F° 330.8	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.