

## Celcon® MC270-HM

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Celanese Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	مواد معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

Celcon® MC270-HM یک کوپلیمر استال با مدول بالا و کویل شده با مواد معدنی است. از سطح افزودنی بالاتری برای ارائه بهبود قابل توجهی در سفتی محصول و انقباض قالب و مقاومت بهتر در برابر تاب برداشتن نسبت به Celcon® M270 پر نشده استفاده می‌کند. Celcon® MC270-HM برای تولید قطعات بسیار صاف و پایدار از نظر ابعادی فرموله شده است.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E38860-239315	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب واریینگ پایین سختی، بالا سیالیت بالا	- - - -	- - - -
انطباق با RoHS	تماس با تولیدکننده	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	-	-	-
	g/cm <sup>3</sup> 1.60	-	ASTM D792
	g/cm <sup>3</sup> 1.57	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	-	-	-
	% 1.5	-	ASTM D955
	% 1.2	-	ASTM D955
	% 1.3	-	ISO 294-4
	% 1.5	-	ISO 294-4
جذب آب	-	-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 3750	psi 543892.5	ISO 527-2/1A/1
استحکام کششی	-	-	-
	MPa 44.1	psi 6396.18	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/1A/50
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2/1A/50
مدول خمشی	MPa 3700	psi 536640.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 77.0	psi 11167.93	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 3.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.67	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 4.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.28	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 5.3	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.52	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 97.2 C° 105	F° 206.96 F° 221.0	- ASTM D648 ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	ISO 11357-3, ASTM D3418
ضریب انبساط حرارتی خطی	6.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.