

## Celcon® MR270B

|                           |           |                         |            |
|---------------------------|-----------|-------------------------|------------|
| Acetal (POM)<br>Copolymer | دسته بندی | Celanese<br>Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات      | وضعیت     | -                       | فیلر       |

### توضیحات محصول

Celcon® MR270B یک گرید ویژه مقاوم در برابر محیط با جریان بالا است که برای بهبود مقاومت در برابر سفید کننده توسعه یافته است.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

| ویژگی          | سیستم متریک        | سیستم ایمریال | روش تست |
|----------------|--------------------|---------------|---------|
| ویژگی‌ها       | سیالیت بالا        | -             | -       |
| انطباق با RoHS | تماس با تولیدکننده | -             | -       |

#### فیزیکی

| ویژگی                     | سیستم متریک                 | سیستم ایمریال | روش تست  |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|----------|
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.41      | -             | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm <sup>3</sup> /10min 24.0 | -             | ISO 1133 |

| خواص مکانیکی                         |                       |                             |                 |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------|
| ویژگی                                | سیستم متریک           | سیستم ایمپریال              | روش تست         |
| مدول کششی                            | MPa 2750              | psi 398854.5                | ISO 527-2/1A/1  |
| تنش کششی                             | MPa 66.0              | psi 9572.51                 | ISO 527-2/1A/50 |
| کرنش کششی                            | % 7.0                 | -                           | ISO 527-2/1A/50 |
| مدول خمشی                            | MPa 2800              | psi 406106.4                | ISO 178         |
| <b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>   |                       |                             |                 |
|                                      |                       | -                           | ISO 179/1eA     |
|                                      | kJ/m <sup>2</sup> 5.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | ISO 179/1eA     |
|                                      | kJ/m <sup>2</sup> 5.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | ISO 179/1eA     |
| <b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b> |                       |                             |                 |
|                                      |                       | -                           | ISO 179/1eU     |
|                                      | kJ/m <sup>2</sup> 95  | ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2  | ISO 179/1eU     |
|                                      | kJ/m <sup>2</sup> 100 | ft·lb/in <sup>2</sup> 47.58 | ISO 179/1eU     |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار          | kJ/m <sup>2</sup> 5.5 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.62  | ISO 180/1A      |

  

| حرارتی                |             |                |             |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 100      | F° 212.0       | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب              | C° 166      | F° 330.8       | ISO 11357-3 |

  

| اطلاعات فرآیند        |             |                |         |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن         | C°          | -              | -       |
| زمان خشک کردن         | hr 3.0      | -              | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | C°          | -              | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | C°          | -              | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | C°          | -              | -       |
| دمای نازل             | C°          | -              | -       |

| اطلاعات فرآیند           |             |                 |         |
|--------------------------|-------------|-----------------|---------|
| ویژگی                    | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای فرآیند (ذوب)        | C°          | -               | -       |
| دمای قالب                | C°          | -               | -       |
| فشار تزریق               | MPa         | -               | -       |
| نرخ تزریق                | کند-متوسط   | -               | -       |
| فشار نگهدارنده           | MPa         | -               | -       |
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa         | -               | -       |
| نامشخص                   | -           | -               | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.